



PlayMaker XD 1

LA STAMPANTE 3D PROFESSIONALE

PlayMaker XD, stampante 3D di terza generazione, associa ad una meccanica raffinata un'elettronica avanzata permettendo la realizzazione di modelli funzionali e prototipi con un'elevata accuratezza dimensionale da applicare in ambito professionale ed industriale.

PlayMaker XD utilizza la tecnologia di stampa 3D FFF (Fused Filament Fabrication) ed è progettata per garantire affidabilità, precisione ed accessibilità all'utente.

Le caratteristiche più significative sono il grande piano di stampa, il sensore con rilevamento di fine filamento che mette in pausa la stampa, la compatibilità con tutti i filamenti ed i software di stampa 3D presenti sul mercato, il pannello di controllo con schermo LCD per gestire tutti i parametri di stampa ed infine l'estrusore con ugello intercambiabile con diametri differenti (da 0,25 mm a 0,80 mm) o con materiali diversi dall'ottone come ad esempio l'acciaio per stampare la fibra di carbonio ed altri filamenti abrasivi.



DETTAGLI TECNICI

Tecnologia:

FFF-Fused Filament Fabrication

Dimensioni di stampa:

360x290x360 mm

Risoluzione minima di strato:

0,02 mm* – 0,3 mm

Diametro Filamento:

1,75 mm

Diametro ugello:

0,40 mm, ottone. Intercambiabile con altri diametri e/o materiali.

Numero di estrusori:

Uno

Connettività:

USB – SD Card

CONTROLLO & FIRMWARE

Megatronics 3.1

Stepper Drivers DRV8825

Marlin Firmware

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni:

650x600x690 mm

Approx. peso:

40 Kg

Approx. Peso spedizione:

50 Kg

Dimensione spedizione:

700x700x800 cm

TEMPERATURE

Temperatura estrusione:

260°C

Temperatura operativa:

15° -32 °C

Piano di stampa:

Riscaldato fino a 110°C

MATERIALI STAMPABILI

PLA, PLA Ibrido, PVA, ABS, PC ABS, ABS X, ASA X, HIPS, PETG, Laywood, TPU Shore A-D, Policarbonato, Fibra di carbonio, filamenti architettonici, Nyon, filamento bronzo e rame ed altri materiali tecnici.

REQUISITI DI FUNZIONAMENTO

Standard AC Input:

220-250 V 2A

Singolo estrusore:

220-250 VRSMS 1ARMS

SOFTWARE

Open source

SISTEMI OPERATIVI

Windows, Mac e Linux

FILE SUPPORTATI

.stl to .gcode

MECCANICA

Struttura:

Profili alluminio, lamiera, lexan 3 mm

Piano di stampa:

Vetro temperato 4 mm e piastra riscaldata

Asse X Y:

-Supporto statico: Barre lineari cementate 12 mm INA

-Supporto dinamico: Barre lineari autolubrificate 2x10 mm cad.

Asse Z:

N° 4 barre lineari cementate 12 mm INA, n°4 barre trapezoidali 10x2 IGUS.

Motori:

NEMA 23 stepper motors.

Velocità di stampa:

Massima 300 mm/s

* con ugello 0,40 mm

