



PlayMaker XD



PlayMaker XD, stampante 3D di terza generazione, utilizza la tecnologia FFF (fused Filament Fabrication).

PlayMaker XD ha una struttura di alluminio con un frame in lamiera e lexan 3 mm che conferisce solidità alla macchina e stabilità durante la stampa.

È una stampante 3D compatta che misura 650x600x690 mm in grado di racchiudere un piano di stampa dalle dimensioni di 360x290x360 mm.

È dotata di camera a temperatura controllata per consentire una migliore adesivizzazione della stampa in particolare quando si utilizzano materiali tecnici.

Il piano di stampa raggiunge una temperatura di 110°C.

Disponibile in due versioni ad uno e due estrusori.

Monta estrusori E3D-v6 modificati che raggiungono la temperatura di estrusione di 260°C.



L'ugello in ottone dal diametro standard di 0,40 mm è intercambiabile con il semplice ausilio di una chiave di 7 mm.

Questo sistema consente di cambiare il diametro dell'estrusore per ottenere risoluzioni di stampa differenti oltre che permettere la sostituzione del materiale dell'ugello qualora si dovessero stampare alcuni tipi di materiale, come ad esempio la fibra di carbonio.



Diametri disponibili: 0,25 mm- 0,30 mm-0,35 mm- 0,5 mm-0,60 mm-0,80 mm





PlayMaker XD

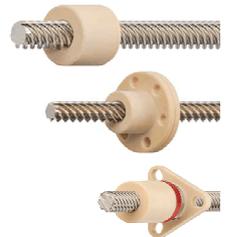
Il movimento cartesiano X,Y permette di raggiungere un'elevata velocità di stampa con un'alta accuratezza di spessore di strato.

Playmaker XD ha una risoluzione di strato dell'asse Z di 0.02 mm fino a 0.3 mm (20 – 300 micron) ed una la velocità media di stampa 80-100 mm/sec (max 300 mm/sec).

Con materiali speciali come ad esempio il Ninjaflex si raggiunge un'accuratezza di strato pari a 0,1 mm.



La movimentazione dell'asse XY avviene tramite barre cementate rettificata 12 mm INA e barre autolubrificata 2X10 cad., mentre la movimentazione dell'asse Z avviene tramite barre trapezoidali IGUS 10x2 e barre lineari cementate 12 mm INA. Tutti i componenti del movimento lineare sono in ERGAL 7075 T651. PlayMaker XD utilizza motori NEMA 23 ad 1/32 step.



Supporta tutti i filamenti presenti sul mercato dal diametro di 1.75 mm tra i quali:

- | | |
|---|--|
| 1 PLA | 1 Policarbonato |
| 1 ABS | 1 Laywood e Laywoo-D3 (simil legno) |
| 1 ABS X | 1 PETG |
| 1 PVA (materiale idrosolubile di supporto) utilizzabile con la versione a due estrusori | 1 Nylon |
| 1 PLA Flex | 1 HIPS |
| 1 PLA Ibrido carteggiabile adatto a stampe professionali | 1 T-glase |
| 1 TPU Shore A-D | 1 Fibra di carbonio ed altri materiali architettonici e tecnici. |

La stampante 3D è dotata di un pannello di controllo con schermo grafico LCD 128x64 integrato che permette di gestire o modificare i vari parametri anche durante la stampa quali:

- 1 Velocità e temperatura di stampa
- 1 Velocità ventola di raffreddamento
- 1 Flusso,
- 1 Cambio filamento automatico
- 1 Gestione della scheda SD
- 1 Movimentazione assi
- 1 Pausa/arresto stampa ed estrusione
- 1 Manual bad shape





PlayMaker XD

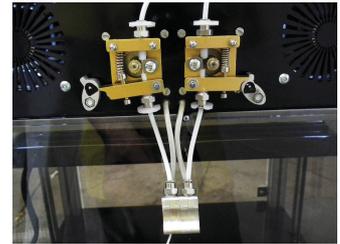
La stampante può essere utilizzata tramite connettività USB con l'ausilio del computer o tramite scheda SD per stampare in autonomia.

PlayMaker XD è compatibile con qualsiasi materiale e software 3D presente sul mercato. i3D consiglia ai propri clienti l'utilizzo del software Simplify 3D, ma è possibile utilizzare anche versioni open source quali Slic3r, Cura.

Il formato dei file supportati dalla stampante è .gcode.

Per la sicurezza dell'utente e delle stampe sono stati installati i dispositivi:

- 1 **Arresto di emergenza**, posto sul pannello principale arresta in caso di emergenza la stampante.
- 1 **Sensore di filamento**, pone la stampa in pausa in caso di fine filamento di quest'ultimo garantendo all'utente la buona riuscita della stampa.



Insieme alla stampante PlayMaker XD viene fornito uno starter kit comprendente:

- 1 Manuale d'uso e manutenzione
- 1 Scheda SD contenente i profili della stampante per i principali software 3D
- 1 Cavo USB
- 1 Tronchesino per rifiniture
- 1 Filo di acciaio armonico per la pulitura degli ugelli
- 1 Raschietto
- 1 1 Kg di filamento (colore a nostra scelta)
- 1 Gommini per la pulizia del filamento
- 1 Supporto bobina fino a 2.5 Kg



PlayMaker XD

DETTAGLI TECNICI

Tecnologia: FFF-Fused Filament Fabrication

Volume di stampa: 360x290x360 mm

Risoluzione strato: 0.02 mm –0, 3 mm (20-300 micron)

Diametro Filamento: 1,75 mm

Diametro ugello: Standard 0,40 mm , intercambiabili. Altri diametri disponibili.

Numero di estrusori: A seconda del modello scelto è possibile avere uno o due estrusori. Su richiesta tre.

Connettività: USB – SD Card

CONTROLLO & FIRMWARE

Megatronics 3.1

Stepper Drivers DRV8825

Marlin Firmware

DiMENSIONI E PESO

Dimensioni: 650x600x690 mm

Approx. peso: 40 Kg

Approx. Peso spedizione: 50 Kg

Dimensioni spedizione: 700x700x800 cm

TEMPERATURE

Temperatura estrusione: 260°C

Temperatura operativa: 15° -32 °C

Piano di stampa: fino a 110°C

MECCANICA

Piano di stampa: Vetro temperato 4 mm e piano riscaldato

XY Axes: XY supporto statico: Barre lineari cementate 12 mm INA
XY support dinamico: Barre lineari autolubrificate 2x10 mm cad.

Z Axis: N° 4 barre lineari cementate 12 mm INA, n°4 barre trapezoidali 10x2 IGUS.

Motori: NEMA 23 stepper motors.

Velocità di stampa: max 300 mm/s

REQUISITI DI FUNZIONAMENTO

Standard AC Input: 220-250 V 2A

Singolo estrusore: 220-250 VRSMS 1ARMS

Doppio estrusore: 220-250 VRSMS 1ARMS

SOFTWARE

Open source

SISTEMI OPERATIVI

Windows, Mac e Linux